

## 訂 正 表

ビジネス・キャリア検定試験標準テキスト『生産管理プランニング2級』（初版）の記述の一部に誤りがありました。お詫びとともに以下のように訂正させていただきます。

刷	頁	訂正箇所	誤	正
初刷	368	図表5-3-6中の個別生産方式の特徴	一般的に <u>少種多量</u> 生産	一般的に <u>多種少量</u> 生産
初刷	368	図表5-3-6中の連続生産方式の特徴	一般的に <u>多種少量</u> 生産	一般的に <u>少種多量</u> 生産
初刷	536	本文下から10行目	～故障設備が <u>修理</u> されてから、～	～故障設備が <u>修復</u> されてから、～
初刷	537	本文下から11行目	を運用可能状態へ <u>修理</u> するために必要な～	を運用可能状態へ <u>修復</u> するために必要な～

※初版初刷：令和5年4月28日発行