

訂 正 表

ビジネス・キャリア検定試験標準テキスト『生産管理プランニング2級』（初版）の記述の一部に誤りがありました。お詫びとともに以下のように訂正させていただきます。

刷	頁	訂正箇所	誤	正
初刷	51	本文下から3～2行目	～発生可能性のあるリスクを洗い出すために、 <u>リスク</u> マネジメント計画書をはじめ、～	～発生可能性のあるリスクを洗い出すために、 <u>スコープ</u> マネジメント計画書をはじめ、～
初刷	368	図表5-3-6中の個別生産方式の特徴	一般的に <u>少種多量</u> 生産	一般的に <u>多種少量</u> 生産
初刷	368	図表5-3-6中の連続生産方式の特徴	一般的に <u>多種少量</u> 生産	一般的に <u>少種多量</u> 生産
初刷	407	本文上から6～9行目	<ul style="list-style-type: none"> ・ Dを<u>5</u>単位短縮 $150 \times \underline{5}$ 期間 = <u>750</u>万円 ・ 総コスト $50 + 140 + \underline{750} = \underline{940}$万円 ・ 短縮期間合計 $1 + 1 + \underline{5} = \underline{7}$ 期間 ・ プロジェクト遂行期間 $17 - \underline{7} = \underline{10}$ 期間 	<ul style="list-style-type: none"> ・ Dを<u>2</u>単位短縮 $150 \times \underline{2}$ 期間 = <u>300</u>万円 ・ 総コスト $50 + 140 + \underline{300} = \underline{490}$万円 ・ 短縮期間合計 $1 + 1 + \underline{2} = \underline{4}$ 期間 ・ プロジェクト遂行期間 $17 - \underline{4} = \underline{13}$ 期間
初刷	536	本文下から10行目	～故障設備が <u>修理</u> されてから、～	～故障設備が <u>修復</u> されてから、～
初刷	537	本文下から11行目	を運用可能状態へ <u>修理</u> するために必要な～	を運用可能状態へ <u>修復</u> するために必要な～

※初版初刷：令和5年4月28日発行